
ИНСТРУКЦИЯ
ГИДРОСЪЕМНИК
ПРЕДНАЗНАЧЕН
ДЛЯ МОНТАЖНО-ДЕМОНТАЖНЫХ
РАБОТ.
31MARTA.RU

# СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия........................................................................

2. Основные технические данные и характеристики.......................................

3. Комплектность...............................................................................

4. Устройство и принцип работы..............................................................

5. Указания мер безопасности..................................................................

6. Подготовка изделия к работе и порядок работы........................................

7. Техническое обслуживание.................................................................

8. Свидетельство о приемке....................................................................

9. Гарантия изготовителя.......................................................................

## 1. Назначение изделия

Гидросъемник предназначен для монтажно-демонтажных работ.

## 2. Основные технические данные и характеристики

Рабочий ход штока........................................................................150мм
Перемещение штока за один рабочий ход плунжера насоса..........................4мм
Рабочая среда масло индустриальное.....................Масло “Индустриальное 20”
Усилие гидросъемника, т......................................................................10
Давление в силовом цилиндре, МПа..........................................................50
Масса гидросъемника, кг........................................................................14
Диаметр демонтируемых деталей, мм
наименьший..........................................20
наибольший..........................................300
Максимальное усилие на рукоятке насоса кГ,...............................................35
Объем бака ручного насоса см,...............................................................1130

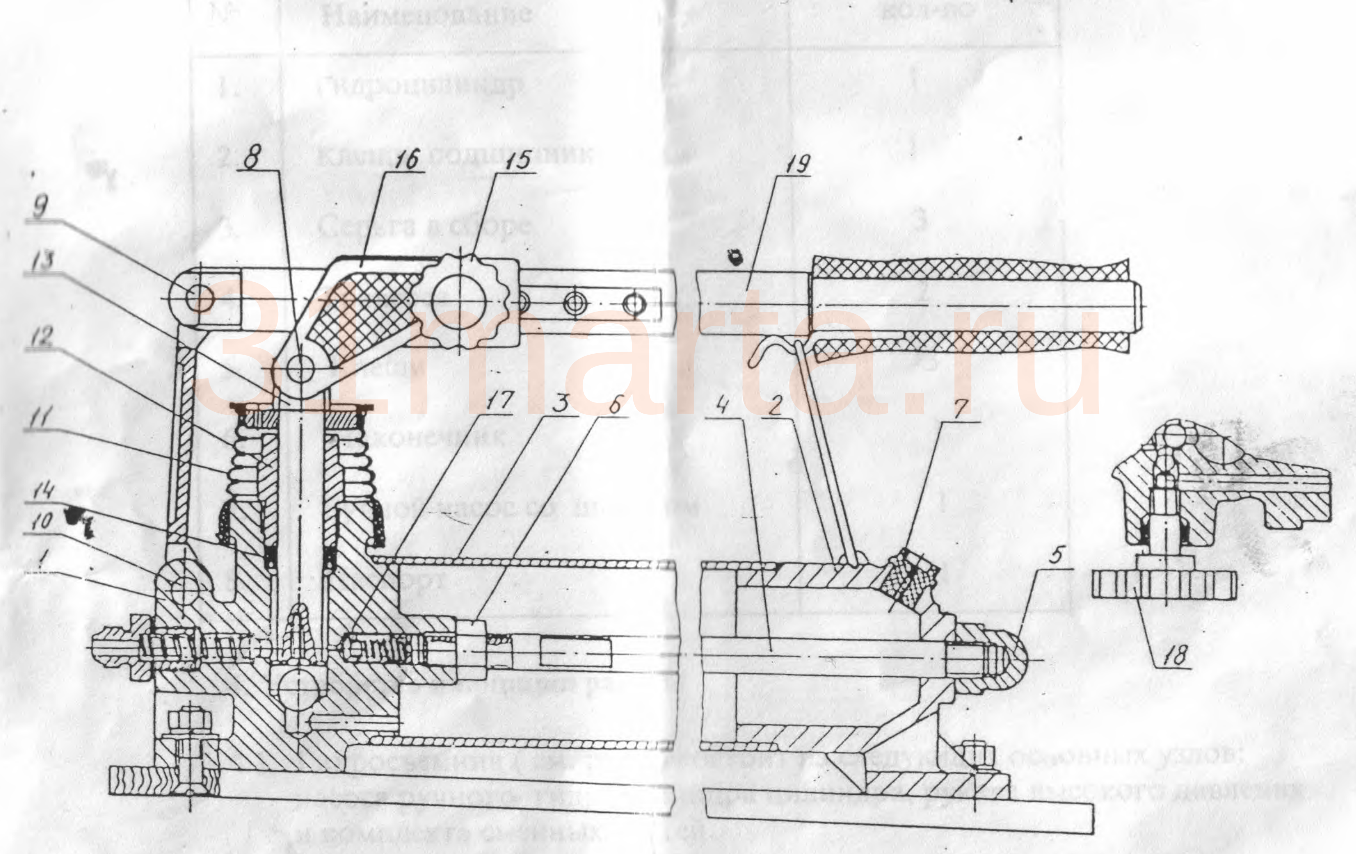


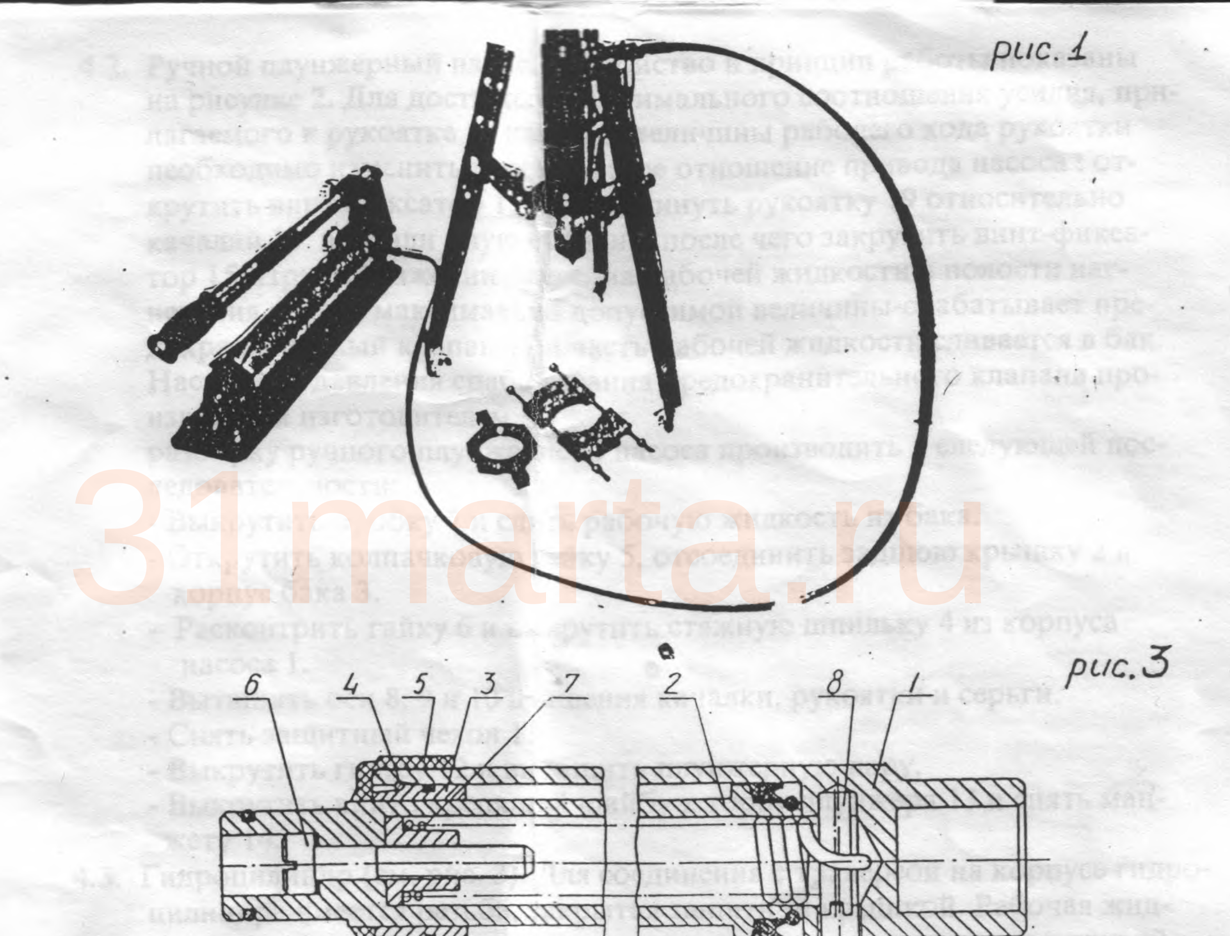
рис. 2

## 3. Комплектность

| № | Наименование | кол-во |
|---|---|---|
| 1. | Гидроцилиндр | 1 |
| 2. | Клещи подшипниковые | 1 |
| 3. | Серьга в сборе | 3 |
| 4. | Траверса | 2 |
| 5. | Клещи | 3 |
| 6. | Наконечник | 1 |
| 7. | Ручной насос со шлангом | 1 |
| 8. | Паспорт | 1 |

## 4. Устройство и принцип работы

4.1. Гидросъемник ( см. рис.1) состоит из следующих основных узлов: насоса ручного, гидроцилиндра цилиндра, рукава высокого давления и комплекта сменных частей.


рис.1
рис.3
6
4
5
3
7
2
8
1

4.2. Ручной плунжерный насос. Устройство и принцип работы показаны на рисунке 2. Для достижения оптимального соотношения усилия, прилагаемого к рукоятке 19 насоса и величины рабочего хода рукоятки необходимо изменить передаточное отношение привода насоса : открутить винт-фиксатор 15 и передвинуть рукоятку 19 относительно качалки 16 в ту или иную сторону, после чего закрутить винт-фиксатор 15. При достижении давления рабочей жидкости в полости нагнетания насоса максимально допустимой величины-срабатывает предохранительный клапан 17 и часть рабочей жидкости сливается в бак. Настройка давления срабатывания предохранительного клапана производится изготовителем.

разборку ручного плунжерного насоса производить в следующей последовательности:

- Выкрутить пробку 7 и слить рабочую жидкость из бака.
- Открутить колпачковую гайку 5, отсоединить заднюю крышку 2 и корпус бака 3.
- Расконтрить гайку 6 и выкрутить стяжную шпильку 4 из корпуса насоса 1.
- Вытащить оси 8, 9 и 10 вращения качалки, рукоятки и серьги.
- Снять защитный чехол 11.
- Выкрутить гильзу 12 и вытащить плунжерную пару.
- Выкрутить винт , крепящий шайбу к торцу плунжера 13 и снять манжету 14.

4.3. Гидроцилиндр (см. рис. 3). Для соединения с траверсой на корпусе гидроцилиндра имеется резьба, закрытая защитной крышкой. Рабочая жидкость попадает в полость высокого давления через отверстие в глухой крышке цилиндра 1. Величина перемещения штока 2 гидроцилиндра

ограничена запорным кольцом 4. Чтобы не допустить поломки цилиндра рабочий ход производится до появления кольцевой риски на штоке. Возврат штока осуществляется автоматически с помощью пружины.

4.4. Демонтаж различных деталей производится подкачиванием рабочей жидкости в рабочую полость цилиндра при помощи ручного насоса Перед демонтажом деталей необходимо выбрать нужные клещи и убедиться в плавности хода поршня цилиндра , он должен двигаться без заеданий.

Захваты устанавливаются в положение , требуемое для данного диаметра демонтируемой детали с помощью серег . Для удобства демонтажа деталей диаметром от 20 до 70 мм применяются клещи подшипниковые.



## 5. Указания мер безопасности

5.1. При работе следует соблюдать меры безопасности , указанные в ГОСТ 12.2.085-83 “Гидроприводы съемные и системы смазочные , общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации”.

5.2. К работе с гидросъемником допускаются лица , прошедшие инструктаж по технике безопасности , изучившие настоящий паспорт и безопасные принципы и методы работы с гидравлическими системами.

5.3. Запрещается оставлять гидросъемник под давлением в нерабочее время.

## 6. Подготовка к работе

6.1. Провести распаковку и расконсервирование изделия.

6.2. Проверить комплектность изделия.

6.3. Заправить гидросъемник маслом И20-А ГОСТ 20799-75.

6.4. Проверить работу гидросъемника на холостом ходу.
Для этого с помощью ручного насоса подать рабочую жидкость в силовой цилиндр. Сбросив давление поршень должен опуститься вниз плавно и без заеданий.

## 7. Техническое обслуживание

7.1. Техническое обслуживание производится с целью поддержания гидросъемника в постоянной исправности и готовности к работе.

7.2. Техническое обслуживание сводится к ежедневному и периодическому уходу за гидросъемником.
Ежедневный уход заключается:
очистка от загрязнений по окончании работы ;
проверка и подтяжка крепежных деталей в случае необходимости.
Периодический уход заключается в:
замена индустриального масла И20-А ГОСТ 20799-88 1 раз в год;
замена изношенных колец и манжет по мере необходимости.

7.3. Для разборки цилиндра необходимо:
- Выкрутить клапан из нижней части цилиндра.
- Снять защитную пластмассовую гайку 5.
- Немного затолкнуть направляющую втулку 3 внутрь цилиндра и достать запорное кольцо 4.
- Открутить винт 6 на 5-7 оборотов, ослабив натяжение пружины 7 и извлечь палец 8.
- Вынуть шток 2 из полости цилиндра.

Сборку производить в обратной последовательности.